

## Neubau Überbauung Martinshöhe, Sempach

Auftraggeberin: Soziale Wohnbaugenossenschaft, Martinsrain  
Katholische Kirchengemeinde, Sempach

Auftrag im Projekt: Elektroplanung mit ZEV, PVA und E-Mobilität

Beschreibung: Neubau 4 Mehrfamilienhäuser mit 110 Mietwohnungen

Investitionsvolumen: CHF 1'900'000.00

Realisierungsjahr 1.Etappe: 2016 - 2018

Realisierungsjahr 2.Etappe: 2022 - 2024

